



Gebrauchsanleitung

Instructions for Use

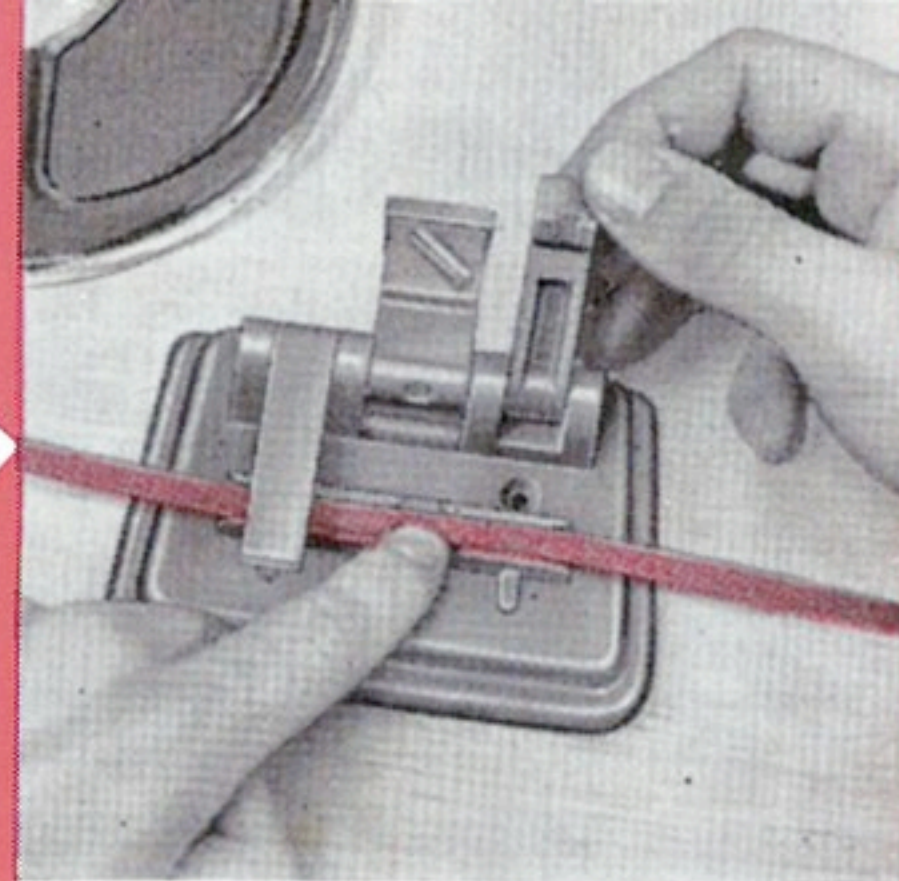
Mode d'emploi

Norme per uso

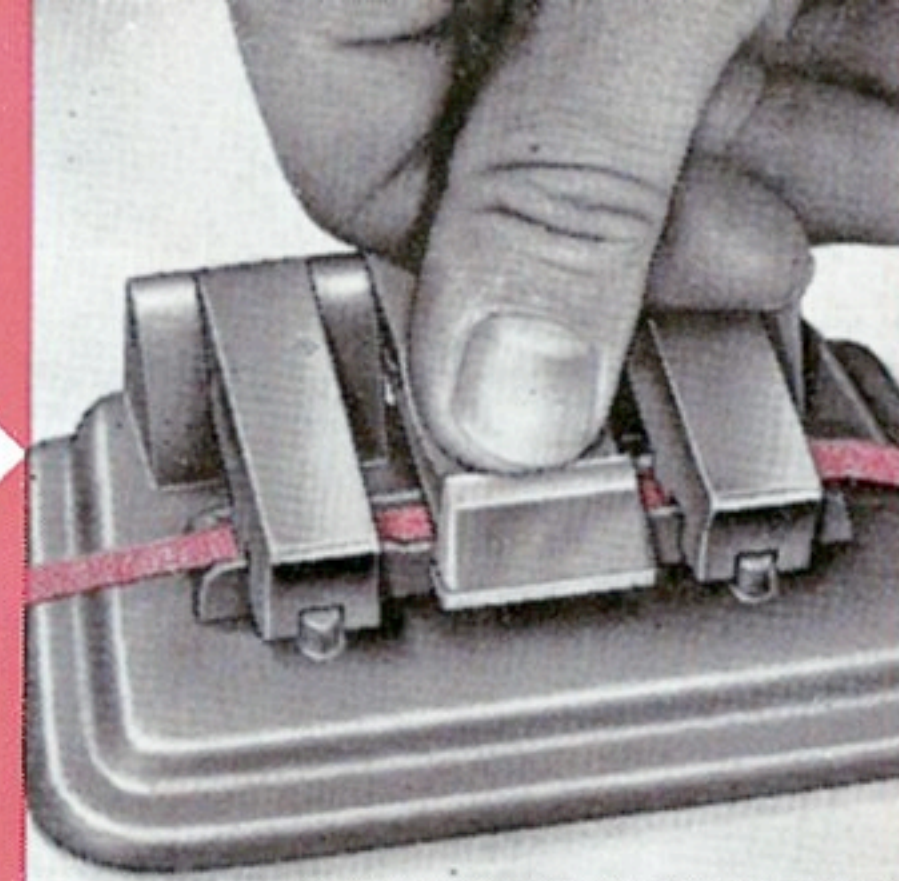
Mit der halbautomatisch arbeitenden Klebepresse läßt sich einfach, schnell und genau kleben. Dabei ist es gleichgültig, ob Tonband an Tonband, Tonband an Schaltband oder Schaltband an Vorspannband geklebt wird. Die Klebepresse schneidet immer sauber, die zu verbindenden Bandenden werden genau aneinandergesetzt, und der Klebestreifen läßt sich exakt aufsetzen. Damit sind die besten Voraussetzungen für stets einwandfreie Klebestellen gewährleistet.

Die BASF Cutter Box enthält alles für Bandmontagen erforderliche Zubehör:

- 1 Klebepresse, 4 Bandklammern
- 1 Ersatzschiene, 1 Ersatzmesser
- 25 Spulen-Steg-Etiketten rot und grün
- 50 Schaltstreifen, je 15 cm lang
- 1 Rolle grünes Vorspannband, 25 m lang
- 1 Rolle rotes Vorspannband, 25 m lang
- 1 Rolle weißes Vorspannband, 25 m lang
- 1 Rolle Klebeband, 10 m lang, 17,8 mm (0,7") breit



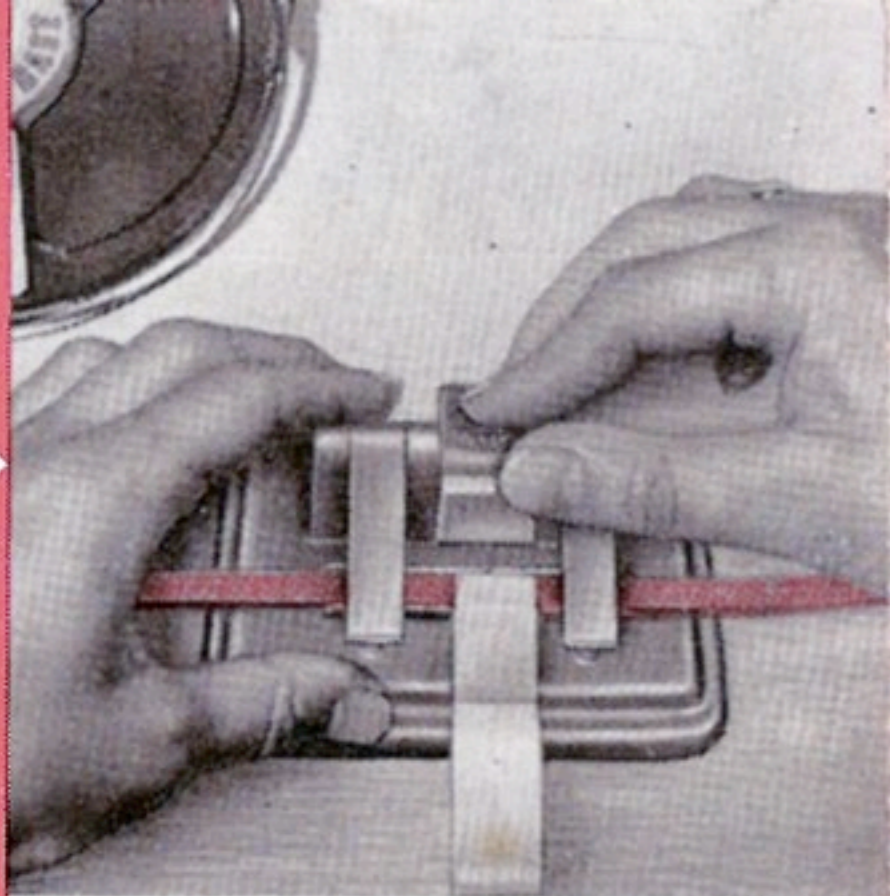
Beide Bandenden mit der Rückseite nach oben so in die Führungsschiene einlegen, daß sie sich in der Mitte etwa um 1 cm überlappen. Beide seitlichen Hebel herunterklappen. Die Bandenden werden jetzt in der Führungsschiene festgehalten.



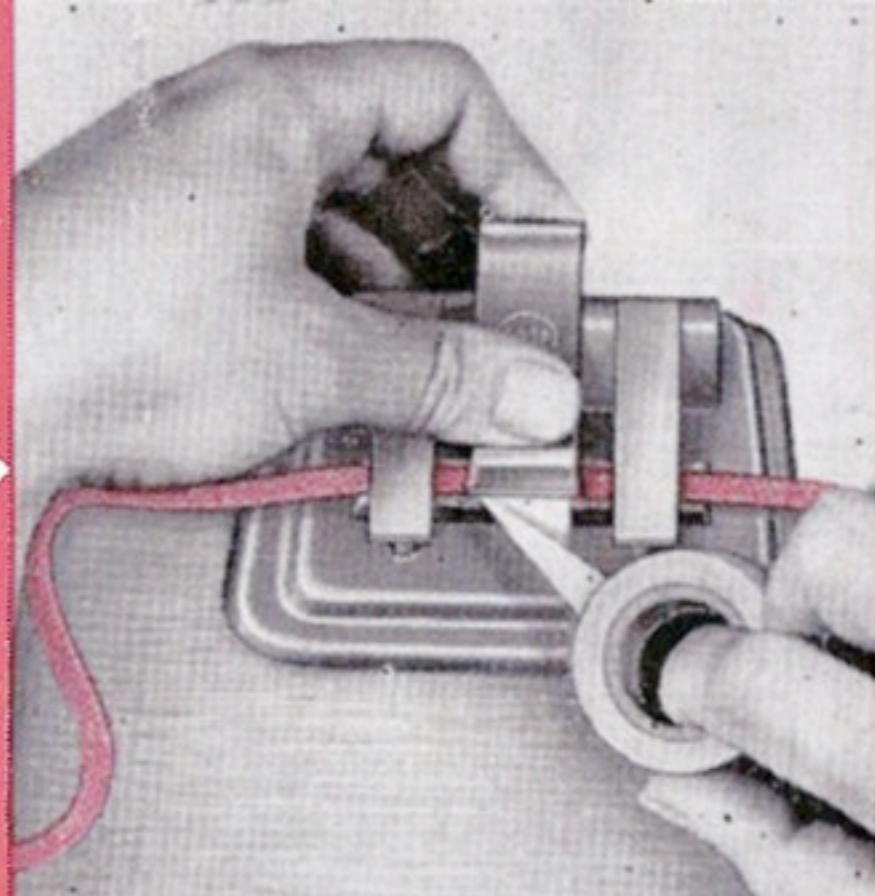
Mittleren Hebel so weit wie möglich nach oben ziehen, dann ebenfalls herunterklappen und fest gegen die Führungsschiene drücken. Dadurch werden die Bandenden geschnitten.



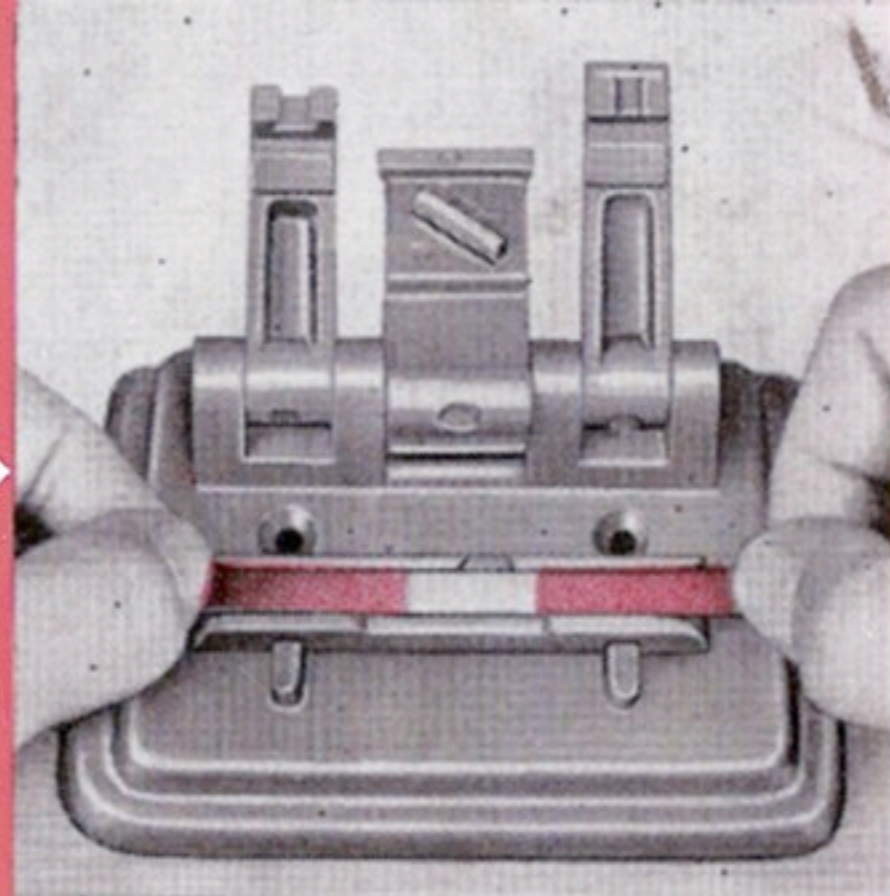
Hebel wieder hochstellen und abgeschnittene Bandstückchen durch leichtes Blasen aus der Führungsschiene entfernen.



4 Ein Stück Klebeband von beiliegender Klebebandrolle abziehen und so aufsetzen, daß sich Schnittkante des Klebebandes und hintere Bandkante genau decken. Mittleren Hebel nach unten auf die Führungsschiene drücken.



5 Zum Abtrennen des Klebebandes mit Daumen der linken Hand fest auf mittleren Hebel drücken und mit rechter Hand das Klebeband in Richtung der Führungsschiene abreißen.



6 Nach Öffnen der drei Klappen fertiggeklebtes Band aus Führungsschiene herausnehmen.

Die Klebepresse ist für 17,8 mm (0,7") breites Trockenklebeband konstruiert. Es kann aber auch ein 6,1 mm breites Trockenklebeband verwendet werden. Dann schneidet man einen etwa 2 cm langen Streifen des Klebebandes ab und setzt ihn in der Längsrichtung genau deckend über die Schnittstelle. Die Klebepresse läßt sich auch zum Naßkleben mit BASF-Klebstoff LG verwenden, da dieses Klebstoff den Kunststoff der Klebepresse nicht angreift.

BASF